

## 600 CLD/HCLD 气体分析仪

**600 CLD** 采用化学荧光法测量原理，可快速准确地分析 **NO/NOx** 等气体。加热测量池,仪器基于 16 位微处理器设计，输入和输出均为 16 位系统，信号精度高。既可以通过仪表键盘操作，也可以通过 TCP/IP, RS-232C 实现远程操作。系统可设置 4 级密码保护。仪表具有自动标定功能，也可远程标定。

### 主要应用

#### 连续排放监测 CEMS

脱硝效率分析

燃烧效率检测

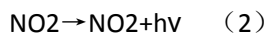
发动机尾气分析.....

### 工作原理

600 HCLD 分析仪基于化学荧光原理，具有 **NO** 和 **NOx** 两种模式。

在 **NO** 模式，当气样中的 **NO** 和 **O3**（臭氧）反应生成 **NO2** 时，大约有 10%的 **NO2** 处于激化状态。这些激态分子按（2）式向基态过渡时，发射出波长 590~2500nm 的光量子  $h\nu$ ，其强度与 **NO** 量成正比，利用光电管将这一光能转变为电信号输出可计算出 **NO** 浓度。

在 **NOx** 模式，样气首先进入 **NOx** 转换装置，样气中的 **NOx** 包括 **NO** 和 **NO2**，其中的 **NO2** 在此转换成 **NO**，全部的 **NO** 经反应、检测，输出一个正比于 **NOx** 的直流电流，数字面板表显示 **NOx** 的浓度。由 **NOx** 的浓度减去 **NO** 的浓度就可得到 **NO2** 的浓度。



### 产品特点

测量范围宽，0~3 到 0~5000ppm

用户可设定 4 挡量程

自动标定，自动量程切换

响应速度快

样品和臭氧流量电子控制系统

系统状态自动诊断

可远程监控和操作

CE Mark and ETL Listed—符合 UL STD 61010-1, CAN/CSA C22.2 STD 61010.1

### 技术指标

检测器：化学荧光检测器 **CLD**（帕尔贴恒温控制）

测量范围：0~5000ppm **NO/NOx** 用户可设定 4 档量程

响应时间：T90 < 2 秒

重复性：< 0.5%FS

零点/量程漂移: 1%FS /24 小时

流量控制: EPC 电子流量控制

样品流量: 1.5~2.5 LPM (可选 0.6LPM)

臭氧发生器: 紫外灯

空气或氧气要求: 240cc/min 时, NOx<0.01 ppm, 25psig, 露点<10° C

输出: TCP/IP, RS232, 4~20mA, 0-10V

报警输出: 一般故障, 标定错误, 高浓度报警

状态诊断: 控制电压, 温度, 压力, 流量

测量池温度: HCLD 85° C, 最高 100° C

环境温度: 5° C~40° C

环境湿度: <90%RH

电源: 115VAC/60Hz 或 230VAC/50Hz, 200W

尺寸: 5¼ H x 19 W x 23 D (Inches)

重量: 45 lbs